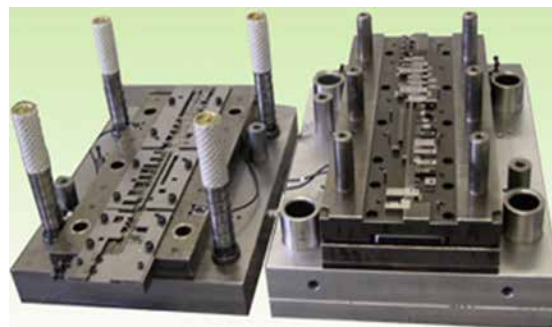


各種金型を製作しております。
プレスもありますので製品での納入も対応いたします。

金属加工・部品製作・小物板金プレス部品の製作・平研磨
・焼入れ後放電加工・タツプ折れ除去・各種キー溝加工
・部品の錆の除去・キーホルダー製作など…

お見積もり無料！金属加工なら何でも相談に応じます。

一般の方の趣味の加工もお手伝いいたします。
「あなたのアイデアを形にいたします！」



金型設計製作

本 社

郵便番号 992-0351

住 所 山形県東置賜郡高畠町大字高畠3066

電 話 0238-52-1134

F A X 0238-52-1609

E-mail matsu-ss@sea.plala.or.jp

事業内容

時間単価 2000～3000円（目安）

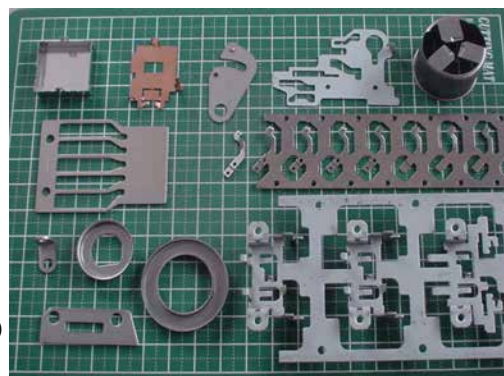
金型設計製作（順送り型・単発型・絞り型・試作型など）
部品加工（ワイヤカット加工・フライス加工・研磨加工など）
プレス加工（板金部品・弱電部品・絞り部品など）
その他加工（タツプ折れ除去・キー溝加工など）



金型部品製作

設備機械

CAD図脳RAPID12Pro (PHOTRON)・CAMWinMAX (TACTX)
ワイヤークット放電加工機 CX20(三菱)・DWC90H(三菱)
6尺旋盤 LE19K(ワシノ)・細穴放電加工機K1C(ソデック)
放電加工機 DP20(ジャパックス)・立型フライス盤 KSJ(マキノ)
平面研削盤 GS-DHF(黒田)・成型研削盤 MSG200M(三井)
プレスPUX75(ワシノ)・プレスPGA30(篠原)
サンドブラストSFK-2(不二)



プレス加工（順送型・単発型・絞り型）



各種キー溝加工



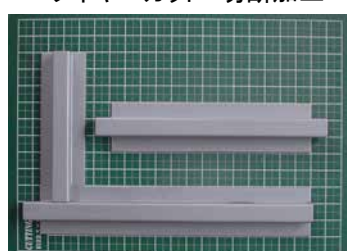
ワイヤークット 切断加工



工具追加工・刃先再研磨



プレス製品（配電盤コーナー部）



プレス製品（配電盤補強ステー）



破損ギア新規製作